

## Curso de CNC 32 horas

### Contenido

Reglas, tablas, formulas  
Direcciones, códigos G, Funciones M.  
Orientación de ejes en CNC, sistema de trabajo por coordenadas  
Estructura de programa, ejercicio  
Seguridad en maquinas CNC  
Captura de datos manual  
Carga manual de herramientas  
Cambio automático de herramientas  
Registro de herramientas  
Setting o puesta a cero de los ejes "x" y "y"  
Setting o puesta a cero del eje "Z"  
Ajusting o referenciando a cero los ejes "X", "Y", "Z"  
Settingo montaje de la herramienta  
Ajusting o referenciando el largo de la herramienta  
Carga de un programa, usando la unidad (A)  
Selección de programa  
Análisis y corrida de prueba de programas  
Funciones de edición  
Funciones de maquinado de áreas  
Ejercicios  
Compensación del radio del cortador  
Setting o ajustando la compensación del radio del cortador. Ejercicio  
Secuencia de operación  
Interpolación circular, ejercicio  
Creación de un programa en el controlador  
Movimiento de ejes  
Sub programación, administración de archivos  
Ramping  
Ciclos fijos