

Técnico en Matricería

2070 horas

Modulo I

Tecnología I 87

soldadura

Dibujo I 25

Matemáticas I 26

Taller I

Ajuste y maquinado básico 528

Practicas de Soldadura I 24

Modulo II

Tecnología II 78

soldadura

CNC

Dibujo II 30

Matemáticas II 30

Taller II

Fabricación y reparación de Dispositivos 528

Practicas de Soldadura II 24

Modulo III

Tecnología III 80

Neumática

Electricidad

Teoría de troqueles

Dibujo III 29

Matemáticas III 29

Taller III

Fabricación y reparación de Troqueles 552

Contenido para el maquinado con la Fresadora

1. Componentes principales de la fresadora.
2. Seguridad en el manejo de la fresadora.
3. Cuidados en el montaje de las herramientas de la fresadora.
4. Selección adecuada de los accesorios y aditamentos para la sujeción de piezas simples y complejas.
5. Procedimientos de alineación y preparación de las fresadoras.
6. Ajuste de las velocidades y avances del fresado
7. Maquinado en concordancia y contraposición, ventajas y desventajas en cuanto a la vida de las herramientas, el acabado y las fuerzas de corte.
8. Calculo de los parámetros de corte.
 1. Velocidad de corte de acuerdo al material y al tipo de herramienta.
 2. Avance de corte
9. Método para el escuadrado de piezas.
10. Método para el maquinado de precisión.
11. Método para desarrollar el plan de trabajo
12. Operaciones básicas de fresado
13. Operaciones avanzadas de fresado
14. Método para el maquinado en serie .
15. Fresado con el cabezal divisor, plato giratorio y el boring
16. Calculo para el tiempo de maquinado en la fresadora.
17. Practicas de fresado.

Dependiendo de las habilidades que se requieran desarrollar

Contenido para el maquinado en el Torno

1. Componentes principales del torno.
2. Seguridad en el manejo del torno.
3. Montaje y ajuste de altura para las herramientas del torno.
4. Selección adecuada de los accesorios y aditamentos para la sujeción de piezas simples y complejas en el torno.
5. Ajuste de las velocidades y avances del torno
6. Procedimientos de alineación y preparación de los tornos.
7. Calculo de los parámetros de corte.
 1. Velocidad de corte de acuerdo al material y al tipo de herramienta.
 2. Avance de corte
8. Manejo de los tambores para el desbaste rápido del material.
9. Método para el torneado de precisión.
10. Operaciones básicas de torneado.
11. Operaciones avanzadas de torneado.
12. Método para desarrollar el plan de trabajo.
13. Fabricación de roscas simples de doble paso y diferentes perfiles
14. Moleteado
15. Método para el maquinado en serie
16. Calculo para el tiempo de maquinado en el torno.
17. Practicas de torno.

Dependiendo de las habilidades que se requieran desarrollar

Contenido para el maquinado en el Taladro

1. Componentes principales del taladro.
2. Seguridad en el manejo del taladro.
3. Selección adecuada de los accesorios y aditamentos para la sujeción de piezas simples y complejas en el taladro.
4. Ajuste de las velocidades y avances del taladro
5. Procedimientos de alineación y preparación de los taladros.
6. Calculo de los parámetros de corte.
 1. Velocidad de corte de acuerdo al material y al tipo de herramienta.
7. Método para ajustar la altura en agujeros taladrados.
8. Operaciones básicas de taladrado.
9. Características de los dispositivos para el taladrado en serie.
10. Calculo para el tiempo de maquinado en el torno.
11. Practicas de taladro.

Dependiendo de las habilidades que se requieran desarrollar

Contenido para el afilado en el esmeril

1. Componentes principales del esmeril.
2. Seguridad en el manejo del esmeril.
3. Selección de las piedras de esmeril
4. Prueba y montaje de las piedras de esmeril
5. Perfilado de una piedra de esmeril
6. Ajuste del apoyo de la herramienta
7. Afilado de los diferentes tipos de brocas
8. Afilado de buriles para el torno
9. Afilados de herramientas de mano
10. Practicas del esmeril.

Dependiendo de las habilidades que se requieran desarrollar